

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡ. ΕΝΟΤΗΤΑ ΗΛΕΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΠΗΝΕΙΟΥ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
& ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

Ταχ. Δ/ση : Γιαννακοπούλου 30  
Πληροφορίες : Ν. ΚΟΚΚΑΛΙΑΡΗ  
Τηλέφωνο : 2623360732/730  
Ηλεκ/κό Ταχ. : dtypineiou@1312.syzefxis.gov.gr

Γαστούνη 27-8-2024  
Αρ. πρωτ. : 10448

ΠΡΟΣ :

ΣΙΔΕΡΗ ΜΑΡΙΑ ΤΟΥ ΔΗΜΗΤΡΙΟΥ  
(ΑΦΜ 036692199)  
ΜΠΟΥΜΠΟΥΛΙΝΑΣ 10Α ΤΚ:14123  
ΛΥΚΟΒΡΥΣΗ

**Θέμα : ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ**

**( με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης του Δημάρχου )**

**για την ανάθεση του έργου**

**«ΥΠΟΕΡΓΟ : ΕΝΙΣΧΥΣΗ ΠΥΡΟΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΚΑΤΟΙΚΗΜΕΝΩΝ ΠΕΡΙΟΧΩΝ Δ.Ε.**

**ΤΡΑΓΑΝΟΥ Δ. ΠΗΝΕΙΟΥ(Οικισμός Σιμίζας) »,**

**ΑΡ.ΜΕΛ. 32/24**

Ο Δήμος Πηνειού ενδιαφέρεται να υλοποιήσει το έργο «ΥΠΟΕΡΓΟ : ΕΝΙΣΧΥΣΗ ΠΥΡΟΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΚΑΤΟΙΚΗΜΕΝΩΝ ΠΕΡΙΟΧΩΝ Δ.Ε. ΤΡΑΓΑΝΟΥ Δ. ΠΗΝΕΙΟΥ(Οικισμός Σιμίζας) », σύμφωνα με την με αριθμό 32/2024 Μελέτη της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών & Περιβάλλοντος , προϋπολογισμού 20.645,16 € πλέον Φ.Π.Α. 24% και ανακοινώνει τα κάτωθι :

1. Η ανάθεση θα γίνει σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 άρθρο 118 , όπως ισχύει σήμερα μετά την τροποποίηση με το άρθρο 50 του Ν. 4782/2021
2. Το εγκεκριμένο αίτημα με ΑΔΑΜ 24REQ015326805 2024-08-26 Με τη με αριθμό **252/ΑΠ 8781/17-7-2024** (ΑΔΑ:66ΑΦΩΞΑ-9ΩΒ) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης εγκρίθηκε η δαπάνη και η δέσμευση πίστωσης ύψους 25.600,00 € σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του **Δήμου Πηνειού** οικ. έτους 2024, στον **Κ.Α.Ε. 35.6262.003** και η δαπάνη ποσού 25.600,00€ για το 2024 για την υλοποίηση του έργου «**ΥΠΟΕΡΓΟ: ΕΝΙΣΧΥΣΗ ΠΥΡΟΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΚΑΤΟΙΚΗΜΕΝΩΝ ΠΕΡΙΟΧΩΝ Δ.Ε. ΤΡΑΓΑΝΟΥ Δ. ΠΗΝΕΙΟΥ (Οικισμός Σιμίζας)**».
3. Το έργο χρηματοδοτείται από Πιστώσεις ΠΡΑΣΙΝΟΥ ΤΑΜΕΙΟΥ
4. Κριτήριο για την ανάθεση της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής.
5. Η εκτέλεση των εργασιών θα ξεκινήσει με την υπογραφή της σύμβασης και η προθεσμία εκτέλεσης του συνόλου της σύμβασης είναι ΠΕΝΤΕ (05) μήνες.

6. Προϊσταμένη Αρχή είναι η Δημοτική Επιτροπή του Δήμου Πηνειού και Διευθύνουσα Υπηρεσία το Τμήμα Τεχνικών Υπηρεσιών & Περιβάλλοντος Δήμου Πηνειού .
7. Τη με αρ. πρωτ. **10443/27-08-2024** βεβαίωση του Αναπληρωτή Προϊσταμένου Δ/σης Οικονομικών Υπηρεσιών ότι με την προϋπολογιζόμενη δαπάνη του παρόντος έργου, η συνολική αξία των απευθείας αναθέσεων συμβάσεων έργων δεν ξεπερνούν το **10%** της αξίας του συνόλου των πιστώσεων των έργων του προϋπολογισμού του Δήμου Πηνειού οικον. έτους 2024.
8. Για τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης και εκτέλεση του έργου εφαρμόζονται οι παρακάτω διατάξεις:
- Ο Ν. 4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 201/24/E και 2014/25/EE)» (Α' 147).
  - Ο Ν.4782/2021 (Φ.Ε.Κ.36/τ.Α/09-03-2021) «Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία».
  - Ο Ν. 4013/2011 (Α' 204) «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων».
  - Ο Ν. 4727/2020 (Α' 184) «Ψηφιακή Διακυβέρνηση (Ενσωμάτωση στην Ελληνική Νομοθεσία της Οδηγίας (ΕΕ) 2016/2102 και της Οδηγίας (ΕΕ) 2019/1024) Ηλεκτρονικές Επικοινωνίες (Ενσωμάτωση στο Ελληνικό Δίκαιο της Οδηγίας (ΕΕ) 2018/1972) και άλλες διατάξεις.».
  - Ο Ν.2690/1999(Α'45)“Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις”.
  - Ο Ν.3852/2010 (Α'87) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
  - του Ν. 3463/2006 (Α' 114) Κύρωση του κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
  - Το σύνολο των διατάξεων του ασφαλιστικού, εργατικού, περιβαλλοντικού και φορολογικού δικαίου και γενικότερα κάθε διάταξη (Νόμος, Π.Δ., Υ.Α.) και ερμηνευτική εγκύκλιος που διέπει την ανάθεση και εκτέλεση του έργου της παρούσας σύμβασης, έστω και αν δεν αναφέρονται ρητά.
9. Παρακαλούμε αφού λάβετε υπόψη τα παραπάνω και τα στοιχεία της με αριθμό **32/2024** συνημμένης μελέτης να καταθέσετε στο Πρωτόκολλο της **Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών & Περιβάλλοντος του Δήμου Πηνειού** εντός προθεσμίας πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την ημερομηνία δημοσίευσης της πρόσκλησης ,σφραγισμένο φάκελο με θέμα:

**ΠΡΟΣ ΔΗΜΟ ΠΗΝΕΙΟΥ**

**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΚΑΙ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ**

Προσφορά του .....

Για το έργο «ΥΠΟΕΡΓΟ: ΕΝΙΣΧΥΣΗ ΠΥΡΟΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΚΑΤΟΙΚΗΜΕΝΩΝ ΠΕΡΙΟΧΩΝ Δ.Ε. ΤΡΑΓΑΝΟΥ Δ. ΠΗΝΕΙΟΥ (Οικισμός Σιμίζας)» και ημερομηνία λήξης προθεσμίας υποβολής προσφορών .....

Που να περιέχει :

**A.** Σφραγισμένο υποφάκελο με την Οικονομική Προσφορά νομίμως υπογεγραμμένη, που περιέχει συμπληρωμένο το χορηγηθέν από την αναθέτουσα αρχή έντυπο Οικονομικής Προσφοράς, με την ένδειξη «Οικονομική Προσφορά».

**B.** Υποφάκελο δικαιολογητικών συμμετοχής στον οποίο θα εμπεριέχονται επί ποινή αποκλεισμού τα ακόλουθα :

**1) Βεβαίωση εγγραφής στο ΜΕΕΠ**, στην κατηγορία έργων **ΠΡΑΣΙΝΟΥ**, μέχρι τη λήξη της μεταβατικής περιόδου ισχύος, σύμφωνα με το άρθρο 65 του Π.Δ. 71/2019, και από την πλήρη έναρξη ισχύος του τελευταίου, βεβαίωση εγγραφής στο Τμήμα ΙΙ του Μητρώου Εργοληπτικών Επιχειρήσεων Δημοσίων Έργων (ΜΗ.Ε.Ε.Δ.Ε.).

**2) Απόσπασμα ποινικού μητρώου**

Η υποχρέωση προσκόμισης του ως άνω αποσπάσματος αφορά και τα πρόσωπα των τελευταίων τεσσάρων εδαφίων της παρ. 1 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016.

**3) Πιστοποιητικά φορολογικής και ασφαλιστικής ενημερότητας**

**4) «Ενιαίο Πιστοποιητικό Δικαστικής Φερεγγυότητας»**, με το οποίο βεβαιώνεται ότι δεν τελούν υπό πτώχευση, πτωχευτικό συμβιβασμό, αναγκαστική διαχείριση, δεν έχουν υπαχθεί σε διαδικασία εξυγίανσης καθώς και ότι το νομικό πρόσωπο δεν έχει τεθεί υπό εκκαθάριση με δικαστική απόφαση. Το εν λόγω πιστοποιητικό εκδίδεται από το αρμόδιο πρωτοδικείο της έδρας του οικονομικού φορέα.

**5) Εκτύπωση της καρτέλας "Στοιχεία Μητρώου/Επιχείρησης"** από την ηλεκτρονική πλατφόρμα της Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Εσόδων, όπως αυτά εμφανίζονται στο taxisnet, από την οποία να προκύπτει η μη αναστολή της επιχειρηματικής δραστηριότητάς τους.

**6) Υπεύθυνη δήλωση του προσφέροντος** ότι δεν συντρέχουν στο πρόσωπό του οι οριζόμενοι όροι αποκλεισμού στα εδάφια α, γ, δ, ε, στ, ζ, η της παραγράφου 4 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 (όπως τροποποιήθηκε με άρθρο 22 του Ν.4782/2021).

**7) Υπεύθυνη δήλωση** περί μη επιβολής σε βάρος του οικονομικού φορέα της κύρωσης του οριζόντιου αποκλεισμού, σύμφωνα τις διατάξεις της κείμενης νομοθεσίας. (άρθρο 74 παρ.4 του Ν.4412/2016, όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 23 του Ν.4782/2021).

**8) Υπεύθυνη δήλωση** του προσφέροντος ότι ο ίδιος ή ελεγχόμενο από αυτόν φυσικό ή νομικό πρόσωπο δεν έχει συνάψει σύμβαση του άρθρου 118 του Ν. 4412/2016 (απευθείας ανάθεση) με το **Δήμο Πηνειού** για διάστημα δώδεκα μηνών πριν την υποβολή της προσφοράς και την έκδοση της απόφασης ανάθεσης.

**9) Αποδεικτικά έγγραφα νομιμοποίησης**, από τα οποία προκύπτει η εξουσία υπογραφής του νόμιμου εκπροσώπου.

Οι υπεύθυνες δηλώσεις γίνονται αποδεκτές εφόσον έχουν συνταχθεί μετά την κοινοποίηση της παρούσας πρόσκλησης.

Τα ανωτέρω πιστοποιητικά γίνονται αποδεκτά εφόσον είναι εν ισχύ κατά το χρόνο υποβολής τους, άλλως, στην περίπτωση που δεν αναφέρεται χρόνος ισχύος, εφόσον έχουν εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή τους.

Σημειώνεται ότι δεν λαμβάνονται υπόψη προσφορές οικονομικών φορέων **που δεν προσκλήθηκαν** να υποβάλουν να προσφορά (άρθρο 120 παρ.3<sup>B</sup> του Ν4412/2016 όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 53 του Ν4782/2021).

Στην προκείμενη εκδήλωση ενδιαφέροντος ισχύουν και εφαρμόζονται οι διατάξεις του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκαν με τον Ν. 4782/2021 και ισχύουν .

Η παρούσα Πρόσκληση δημοσιεύεται : στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων στην ιστοσελίδα [www.eprocurement.gov.gr](http://www.eprocurement.gov.gr), στην ιστοσελίδα του Δήμου Πηνειού, να αναρτηθεί στον πίνακα ανακοινώσεων του **Δήμου Πηνειού**, όπως και της **Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών & Περιβάλλοντος** καθώς και στην ιστοσελίδα του ΤΕΕ.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ Δ. ΠΗΝΕΙΟΥ  
  
ΑΛΕΞΙΟΣ ΑΘ. ΚΑΣΤΡΙΝΟΣ

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΟΔΕΚΤΩΝ**

1. Αυτοτελές Γραφείο Δημάρχου
2. Διεύθυνση Τεχνικών Υπηρεσιών & Περι/ντος για άμεση ανάρτηση στον πίνακα ανακοινώσεων από τη λήψη του παρόντος με απόδειξη
3. Ανάρτηση στην Ιστοσελίδα του Δήμου Πηνειού