



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
Π.Ε. ΗΛΕΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΠΗΝΕΙΟΥ**

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΜΗΤΡΩΟ  
ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΥΓΕΙΑ**

**Αριθμ. Πρωτ.: 3233/10-03-2026**

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΜΕΣΩ ΤΟΥ ΕΘΝΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ  
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΛΟΓΗ ΑΝΑΔΟΧΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ  
ΕΡΓΟΥ «ΑΝΑΒΑΘΜΙΣΗ – ΕΠΕΜΒΑΣΕΙΣ Α΄ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΧΟΛΕΙΟΥ ΔΚ ΓΑΣΤΟΥΝΗΣ»  
ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ 495.000,00 € ΜΕ Φ.Π.Α.**

Ο Δήμος Πηνειού, προκηρύσσει ανοικτής διαδικασίας μέσω του εθνικού συστήματος ηλεκτρονικών δημοσίων συμβάσεων για την ανάθεση του έργου με τίτλο:

**«ΑΝΑΒΑΘΜΙΣΗ – ΕΠΕΜΒΑΣΕΙΣ Α΄ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΧΟΛΕΙΟΥ ΔΚ ΓΑΣΤΟΥΝΗΣ».**

**ΑΡ.ΜΕΛ. 08/2025**

**CPV: 45214210-5/Κατασκευαστικές Εργασίες για Σχολεία Πρωτοβάθμιας Εκπαίδευσης  
45214000-0 /Κατασκευαστικές εργασίες για κτίρια εκπαίδευσης ή έρευνας  
45214200-2 / Κατασκευαστικές εργασίες για σχολικά κτίρια**

**Εκτιμώμενης αξίας: 399.193,55€ (πλέον Φ.Π.Α 24% )**

**Απαγορεύονται οι εναλλακτικές προσφορές**

**Σύντομη Περιγραφή έργου:**

Αντικείμενο της παρούσας εργολαβίας είναι η αναβάθμιση/ επεμβάσεις του ισόγειου κτιρίου του Α΄ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΧΟΛΕΙΟΥ ΓΑΣΤΟΥΝΗΣ, επιφάνειας 723,98m<sup>2</sup>. Συνοπτικά οι εργασίες που θα λάβουν χώρα είναι:

Α. Οικοδομικές εργασίες κτιρίου.

Ανακατασκευή ξύλινης στέγης, τοποθέτηση υδρορροών, κατασκευή ψευδοροφής, τοπικά επιχρίσματα σε όλους τους εσωτερικούς τοίχους, επιστρώσεις δαπέδου , χρωματισμοί εσωτερικοί και εξωτερικοί κλπ.

Β. Ηλεκτρομηχανολογικές εγκαταστάσεις.

Εφαρμογή μέτρων πυροπροστασίας, αναβάθμιση του φωτισμού του σχολείου που κρίνεται αναγκαία λόγω των οικοδομικών εργασιών που θα πραγματοποιηθούν, αντικατάσταση καυστήρα - λέβητα κεντρικής θέρμανσης, κατασκευή αντικεραυνικής προστασίας.

**1. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΦΟΡΕΑ**

**Τύπος Αναθέτουσας Αρχής:** ΔΗΜΟΣ ΠΗΝΕΙΟΥ

**NUTS:** EL633 (Π.Ε. ΗΛΕΙΑΣ), EL639 (ΔΗΜΟΣ ΠΗΝΕΙΟΥ)

**Δ/νουσα Υπηρεσία:** Δ/ΝΣΗ Τ.Υ. & ΠΕΡ/ΝΤΟΣ ΔΗΜΟΥ ΠΗΝΕΙΟΥ

**Διεύθυνση:** οδός Γ. Γιαννακοπούλου αριθ. 30, Τ.Κ. 27300, Γαστούνη

**Πληροφορίες:** Π.ΦΟΥΝΤΑ/ Δ. ΤΣΑΦΑ

**Τηλέφωνα:** 26233 60721/730

**E-mail:** dtypineiou@1312.syzefxis.gov.gr

**Ιστοσελίδα Δήμου Πηνειού:** <https://dimos-pineiou.gr/>



Με τη συγχρηματοδότηση  
της Ευρωπαϊκής Ένωσης



## 2. ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑ

Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο "ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί" της πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) καθώς και στην ιστοσελίδα του Δήμου Πηνειού <https://dimos-pineiou.gr/>

## 3. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

**Είδος σύμβασης:** ΕΡΓΟ

**Τόπος Εκτέλεσης σύμβασης:** NUTS EL633 (Π.Ε. ΗΛΕΙΑΣ), NUTS EL639 (ΔΗΜΟΣ ΠΗΝΕΙΟΥ)

**Διαδικασία Ανάθεσης:**

Ανοικτή διαδικασία για την σύναψη ηλεκτρονικών δημοσίων συμβάσεων κάτω των ορίων του Ν. 4412/16.

Αύξων Αριθμός Συστήματος του Ηλεκτρονικού Διαγωνισμού: **219452**

**Κριτήριο Ανάθεσης της σύμβασης:**

Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει της τιμής (χαμηλότερη τιμή) με επί μέρους ποσοστά έκπτωσης, άρθρο 95 παρ. 2α του Ν. 4412/16.

**Ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών:**

Ορίζεται η **6η Απριλίου 2026**, ημέρα **Μ. Δευτέρα** και ώρα **10.00 π.μ.**

**Ημερομηνία, ώρα και τόπος αποσφράγισης των προσφορών:**

Ορίζεται η **6η Απριλίου 2026** ημέρα **Μ. Δευτέρα** και ώρα **11.00 π.μ.** στην δ/ση : Στην Δ/ση Τεχνικών Υπηρεσιών & Περ/ντος Δ. Πηνειού στην Οδός Γ. Γιαννακοπούλου αριθ. 30, Τ.Κ. 27300, Γαστούνη Ν. Ηλείας.

**Φάκελοι Προσφορών:**

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερομένους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ΕΣΗΔΗΣ, μέχρι την προαναφερθείσα καταληκτική ημερομηνία και ώρα σε ηλεκτρονικό φάκελο ντου υποσυστήματος. Στον ηλεκτρονικό φάκελο προσφοράς θα περιέχονται:

- έναν (υπο)φάκελος με την ένδειξη "Δικαιολογητικά Συμμετοχής" και
- έναν (υπο)φάκελος με την ένδειξη "Οικονομική Προσφορά"

**Δικαιούμενοι να συμμετάσχουν στο διαγωνισμό:**

**Το έργο συντίθεται από εργασίες κατηγορίας ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ & ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ.** Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΑ και που είναι εγκατεστημένα σε:

- σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
- σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 (β) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).

Οι ανωτέρω οικονομικοί φορείς θα πρέπει να πληρούν τα κριτήρια της με αριθ. 82/2026 Απόφ. Δημοτικής Επιτροπής (ΑΔΑ: Ρ2Ι0ΩΞΑ-Ζ90) εγκεκριμένης Διακήρυξης του έργου του θέματος και να μπορούν να τα επαληθεύσουν σύμφωνα με τα οριζόμενα στην πιο πάνω Διακήρυξη.



**Εγγύηση Συμμετοχής:**

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται κατάθεση εγγυητικής επιστολής από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1α του άρθρου 72 του ν.4412/2016, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των **ΕΠΤΑ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΝΝΙΑΚΟΣΙΑ ΟΓΔΟΝΤΑ ΤΡΙΑ ΕΥΡΩ ΚΑΙ ΟΓΔΟΝΤΑ ΕΠΤΑ ΛΕΠΤΑ (7.983,87 ευρώ)**.

**Ο χρόνος ισχύος των προσφορών:**

Κάθε υποβαλλόμενη προσφορά δεσμεύει τον συμμετέχοντα στον διαγωνισμό κατά τη διάταξη του άρθρου 97 του ν. 4412/2016, για διάστημα **ΔΕΚΑ (10) μηνών**, από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.

**Γλώσσα Σύνταξης Προσφορών**

Οι προσφορές και τα περιλαμβανόμενα σε αυτές στοιχεία καθώς και τα αποδεικτικά έγγραφα συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα ή συνοδεύονται από επίσημη μετάφραση τους στην ελληνική γλώσσα. Στα αλλοδαπά δημόσια έγγραφα και δικαιολογητικά εφαρμόζεται η συνθήκη της Χάγης της 5.10.1961 που κυρώθηκε με τον Ν. 1497/84(Α' 188).

**Χρηματοδότηση Έργου**

Το έργο χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του προγράμματος "Δυτική Ελλάδα 2021-2027" εμπεριέχεται ως υποέργο στην πράξη του ΕΣΠΑ με τίτλο «ΑΝΑΒΑΘΜΙΣΗ – ΕΠΕΜΒΑΣΕΙΣ Α' ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΧΟΛΕΙΟΥ ΔΚ ΓΑΣΤΟΥΝΗΣ» με αρ. μελ. 08/25 που εντάχθηκε στο Ε.Π. με την υπ' αριθ. 3439/ 22-07-2025 (ΑΔΑ: ΡΛΟΓ7Λ6-ΝΚΜ απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας. Συγκεκριμένα, χρηματοδοτείται μέσω της Συλλογικής Απόφασης ΣΑΕΠ001-7 (κωδ. Εναρίθμου 2025ΕΠ00170055) με ΑΛΕ τρέχοντος πρ/μου 270.3170103001 (έξοδα).

**Προβλέπεται** η χορήγηση προκαταβολής στον Ανάδοχο η οποία μπορεί να ανέρχεται μέχρι του δέκα πέντε τοις εκατό (15%) της αξίας της σύμβασης, χωρίς αναθεώρηση και Φ.Π.Α.

**Δεν προβλέπεται** χορήγηση πριμ.

**Προθεσμία Εκτέλεσης**

Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου είναι **ΟΚΤΩ (08) ΜΗΝΕΣ** από την υπογραφή και την ανάρτηση στο ΚΗΜΔΗΣ της Σύμβασης. Δεν προβλέπονται τμηματικές προθεσμίες.

**Διαδικασίες προσφυγής**

Σύμφωνα με το άρθρο 4.3 της διακήρυξης

**Λοιπές πληροφορίες**

Το αποτέλεσμα της Δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Δημοτική Επιτροπή του Δήμου Πηνειού.

**Γαστούνη 10/03/2026**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΑΛΕΞΙΟΣ ΑΘ. ΚΑΣΤΡΙΝΟΣ**

