



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕ ΗΛΕΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΗΝΕΙΟΥ

Γαστούνη 04/05/2026
Αρ. Πρωτ.: 6178

Διεύθυνση: Γιαννακοπούλου 30, 27300 Γαστούνη
Πληρ.: Χατζόπουλος Φ.
Τηλ: 2623360721
E-mail: dtypineiou@1312.syzefxis.gov.gr

Περίληψη της υπ' αριθμ.πρωτ. : 6177/04-05-2026 Διακήρυξης Ανοικτού Ηλεκτρονικού διαγωνισμού προμήθειας καυσίμων και λιπαντικών Δήμου Πηνειού έτους 2026 - 2027

Ο Δήμος Πηνειού προκηρύσσει Ηλεκτρονικό Δημόσιο Ανοικτό Διαγωνισμό, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και την κείμενη νομοθεσία, όπως αναφέρεται στο προοίμιο της σχετικής διακήρυξης και κάθε άλλη Νομοθετική Διάταξη, που την εξειδικεύει και την εφαρμόζει, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της τιμής και συγκεκριμένα:

- για τα υγρά καύσιμα το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%) επί της διαμορφούμενης μέσης ημερήσιας τιμής λιανικής πώλησης του είδους, όπως προσδιορίζεται από το Παρατηρητήριο Τιμών Υγρών Καυσίμων του Υπουργείου Ανάπτυξης και Ανταγωνιστικότητας για το Νομό Ηλείας (Γ.Γ. Καταναλωτή – Γενική Δ/ση Προστασίας Καταναλωτή και Εποπτείας της Αγοράς) κατά την ημέρα παράδοσης αυτού και που θα αντιστοιχεί σε κάθε χαρακτηριστικό γνώρισμα του είδους (πετρέλαιο κίνησης, βενζίνη αμόλυβδη και πετρέλαιο θέρμανσης) και
- για τα λιπαντικά με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης του άρθρου 118 του ν. 4412/2016 κατ' εφαρμογή της παρέκκλισης της παρ. 10 του άρθρου 6 του ν. 4412/2016, προϋπολογισμού 21.151,24 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24%
Ειδικά για τα υγρά καύσιμα γίνονται δεκτές προσφορές και με αρνητικό ποσοστό έκπτωσης χωρίς αυτό να υπερβαίνει το 5% (άρθρο 63 Ν.4257/2014 ΦΕΚ 93/14-04-2014 τεύχος Ιο).

Το αντικείμενο του διαγωνισμού υποδιαιρείται σε δύο χωριστές ομάδες (τμήματα):

ΟΜΑΔΑ Α: ΚΑΥΣΙΜΑ ΔΗΜΟΥ ΠΗΝΕΙΟΥ

η οποία περιλαμβάνει τα υγρά καύσιμα με CPV: 09134200-9, 09135100-5, 09132100-4 ενδεικτικού προϋπολογισμού 191.942,55€ μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%, ήτοι 238.008,76€ με ΦΠΑ.

ΟΜΑΔΑ Β: ΛΙΠΑΝΤΙΚΑ ΔΗΜΟΥ ΠΗΝΕΙΟΥ η οποία περιλαμβάνει τα λιπαντικά με CPV: 09211000-1 ενδεικτικού προϋπολογισμού 17.057,45_€ μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%, ήτοι 21.151,24 € με ΦΠΑ.

Η προμήθεια χρηματοδοτείται από πόρους του Δήμου

Η διάρκεια της προμήθειας θα είναι για **δώδεκα (12) μήνες (από την υπογραφή της σύμβασης)**, με συνολικό προϋπολογισμό: (περιλαμβανομένου του αναλογούντος Φ.Π.Α.) 259.160,00€.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.), μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος, ύστερα από κανονική προθεσμία δημοσίευσης της προκήρυξης. Ειδικοί περιορισμοί συμμετοχής δεν υπάρχουν.

Το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκε στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) την 04η /05 /2026 ημέρα Δευτέρα με αριθμό: **26PROC018931946**.

Το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκε ακόμη και στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. :

<http://www.promitheus.gov.gr> και έλαβε Συστημικό Αύξοντα Αριθμό: 459132

ΟΜΑΔΑ	Κωδικός CPV	Περιγραφή προμήθειας	Συστημικός Αύξοντας Αριθμός
A	09135100-5 09134200-9, 09132100-4	ΚΑΥΣΙΜΑ	459132
B	09211000-1	ΛΙΠΑΝΤΙΚΑ	-

Ως ημερομηνία έναρξης ηλεκτρονικής υποβολής των προσφορών ορίζεται η ημερομηνία ανάρτησης του διαγωνισμού στη διαδικτυακή πύλη του ΚΗΜΔΗΣ και καταληκτική ημερομηνία και ώρα η 28η /05/2026 ημέρα Πέμπτη και ώρα 10.00π.μ. .

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών, από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας ηλεκτρονικής υποβολής προσφορών του διαγωνισμού και η ισχύς τους μπορεί να παρατείνεται εγγράφως, εφόσον τούτο ζητηθεί από την αναθέτουσα αρχή, πριν από τη λήξη της, κατ' ανώτατο όριο για

26PROC018933141-2026-05-04
χρονικό διάστημα ίσο με το προβλεπόμενο από τη διακήρυξη. Προσφορά που έχει χρόνο ισχύος μικρότερο του προβλεπόμενου από τη διακήρυξη, απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

Για την έγκυρη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγύησης συμμετοχής που ανέρχεται σε ποσοστό της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός ΦΠΑ, σύμφωνα με τον παρακάτω πίνακα:

ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΜΑΔΑΣ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ	ΥΨΟΣ ΤΗΣ ΕΓΓΥΗΣΗΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ, σε €
A	ΚΑΥΣΙΜΑ	3.838,85 ευρώ
B	ΛΙΠΑΝΤΙΚΑ	ΔΕΝ ΑΠΑΙΤΕΙΤΑΙ

Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς.

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα (ημεδαπά ή αλλοδαπά), συνεταιρισμοί και ενώσεις που υποβάλλουν προσφορά, σύμφωνα με τους όρους της Διακήρυξης.

Επίσημη γλώσσα της διαδικασίας είναι η ελληνική. Το μοναδικό νόμισμα, το οποίο θα χρησιμοποιηθεί για τον υπολογισμό της τιμής προσφοράς στο διαγωνισμό, του συμβατικού τιμήματος και της πληρωμής της αμοιβής του Ανάδοχου, είναι το ΕΥΡΩ. Ο Δήμος Πηνειού, ως αναθέτουσα αρχή, προσφέρει ελεύθερη, πλήρη, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης από την ημερομηνία δημοσίευσης της προκήρυξης. Συγκεκριμένα, τα έγγραφα της σύμβασης διατίθενται στην ιστοσελίδα του Δήμου Πηνειού <https://dimos-pineiou.gr/>

Για περισσότερες πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται, κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στον Δήμο Πηνειού / Γιαννακοπούλου 30/27300 Γαστούνη ή στο τηλ. 2623360721 (Αρμόδιος Υπάλληλος: Φώτιος Χατζόπουλος).

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΠΗΝΕΙΟΥ

ΑΛΕΞΙΟΣ ΑΘ. ΚΑΣΤΡΙΝΟΣ